

FICHA TÉCNICA

ACMOSAN 82-6007

IMPRIMACIÓN SEMI-PERMANENTE PARA RESINAS UP/EP

PROPIEDADES

Desmoldeante semi-permanente pulverizable.

VENTAJAS

Económico en proceso - Óptimo en desmoldeo
Múltiples piezas por cada aplicación de desmoldeante - No ensuciamiento del molde.
Permite post-tratamiento o encolado - No hay se transfiere el desmoldeante a las piezas moldeadas.

PROCESO

Antes de la primera aplicación deben limpiarse cuidadosamente de los residuos de grasa y desmoldeante del molde. Recomendamos usar el limpiador de moldes ACMOSOL 130-22. En la primera aplicación, el desmoldeante será aplicado con pistola de aire asistido o con un trapo fino y limpio de manera uniforme en la superficie del molde. Se aplicaran tres capas. El tiempo de polimerización entre ellas dependerá de la temperatura del molde tal y como se menciona más abajo. Tras el curado de la última capa ya puede llenarse el molde de Gelcoat. Los tiempos de reacción siguientes deben ser observados como mínimos :

Temperatura del molde:	20°C	Tiempo de polimerización:	60 minutos
	35°C		45 minutos
	50°C		30 minutos
	80°C		15 minutos
	100°C		10 minutos

Preparado de esta forma, el molde resistirá varios desmoldeos y la capa de desmoldeante permanecerá estable hasta 275°C. Cuando el efecto de desmoldeo disminuya solo deberá hacerse una ligera aplicación del producto para recuperar todo el poder desmoldeante

¡ ATENCION ! Contenedor con gas protector, una vez abierto consumir en contenido del bidón tan pronto sea posible. Abrir solo cuando se vaya a usar el producto. Los productos reaccionan con el aire.

ALMACENAMIENTO

Temperatura de almacenamiento: entre 10° C y 25° C.
Almacenamiento máximo: aproximadamente 6 meses (en el contenedor original cerrado)
Informaciones adicionales las encontrarán en las hojas de seguridad ACMOS EU.