

FICHA TÉCNICA

DESMOLDEANTE POLIVINÍLICO

DESCRIPCIÓN

Se utiliza como desmoldeante para resinas de poliéster insaturado.

Se extiende sobre el molde a brocha o rodillo dando una capa fina. Por evaporación del agua queda un film de alcohol polivinilico con buenas propiedades como desmoldeante.

FORMA DE EMPLEO

Sobre el molde limpio y seco se aplica la disolución tal cual, sobre el molde su rendimiento es de 5 m2 por cada kilo de producto aproximadamente.

Antes de pintar el molde con resina dejar secar perfectamente durante al menos 24 horas.

CARACTERÍSTICAS

	Valor	Unidad	Método
Densidad	1,01 - 1,02	g/ml	151301
Extracto seco 105°C	7 - 8	%	151501
Valor del pH	5 - 7		151201

ENVASADO

Se presenta en garrapas de plástico a 20 Kgs neto.

ESTABILIDAD

Se garantiza 1 año, en almacén cubierto y sin incidencia directa de la luz del sol sobre el envase, a una temperatura no superior de 25°C.

OTRA INFORMACIÓN

Esta información se suministra para profesionales técnicamente preparados y bajo su propio riesgo. La información proporcionada es correcta, aunque la compañía no asume ninguna responsabilidad sobre la validez de esta información para cualquier proceso específico.

Además, esta compañía no asumirá ninguna responsabilidad por cualquier tipo de daño directo o sus consecuencias que puedan resultar de la utilización o no de los productos o de la información facilitada por la compañía o por sus representantes.