

FICHA TÉCNICA

DESMOLDEANTE XTEND 19 RSS

DESCRIPCIÓN

Desmoldeante externo compuesto por una disolución de resina de secado al aire, que cura formando un film semi-permanente. Permite múltiples desmoldeos sin ninguna transferencia.

COMPOSICIÓN

Disolución de resina registrada en una mezcla de hidrocarburos alifáticos.

USO

Ideal para MOLDES ABIERTOS y CERRADOS/ SMC / RTM / SOLID SURFACE y aplicaciones sin Gel-Coat donde la aplicación sea entre temperatura ambiente y 50°C. y las temperatura del proceso esté por debajo de 204°C utilizando Modar, Polyester, Vinyl Ester, DCPD, Fenólica y Epoxy.

CAUCHOS sintéticos y naturales

ESPUMA DE PU y ELASTOMEROS

MOLDES DE SILICONA: Alarga la vida de los moldes

PROPIEDADES

- Fácil aplicación / Aplicar y dejar curar
- Gran semi-permanencia
- Alto slip
- Curado rápido
- Superficie muy duradera
- No requiere sellador, excepto en moldes nuevos.

MANIPULACIÓN

- NO DILUIR
- PRODUCTO SENSIBLE A LA HUMEDAD
- MANTENER SIEMPRE BIEN CERRADO
- NO DEVOLVER PRODUCTO AL ENVASE ORIGINAL
- ALMACENAR ENTRE 0°C y 39°C
- APLICAR EN MOLDES CON T°C MENORES A 65°C
- PROCESOS DE HASTA 204°C

CARACTERÍSTICAS

Sólidos	1-3%
Color	Transparente / amarillo palido
Densidad	0.73 a 25°C
Flash Point	<23° C (C.O.C.)
Tiempo de vida	1 año en envase original sin abrir
Disolventes	Mezcla Hidrocarburos alifáticos

* La información contenida en este boletín, a nuestro entender, es verdadera y exacta. No obstante, no garantizamos las recomendaciones o sugerencias dadas en él, ya que las condiciones de empleo quedan fuera de nuestro control.

FICHA TÉCNICA

DESMOLDEANTE XTEND 19 RSS

LIMPIEZA INICIAL

Es muy importante, antes de aplicar, recordar que la superficie del molde debe de estar limpia y exenta de otros desmoldeantes utilizados anteriormente o de otras sustancias contaminantes.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Aplicable A MANO o con PISTOLA HVLP
Aplicar 3 manos de desmoldeante 19ZAM
Dejar curar 15 minutos entre cada capa
Esperar 30 minutos antes de empezar a trabajar.

1. Humedecer un trapo limpio sin pelusa o una buena toalla de papel sin llegar a empapar. Aplicar suavemente y de forma continuada. Dejar una ligera y delgada película uniforme.
2. Simplemente aplicar y dejar curar. No repasar las zonas. No aplicar en círculos. No sobre-aplicar producto.
3. Emplear siempre trapos nuevos y limpios después de cada capa. Una aplicación excesiva puede no ser beneficiosa. Cambiar el paño y comprobar que no este empapado.
4. Dejar aproximadamente 15 minutos entre cada una de las capas para dejar secar y curar.
5. Dejar al menos 30 minutos después de la última capa. Cuanto mas tiempo se deje en este caso, mejor será el curado.
6. Para optimizar la producción, un método recomendado es aplicar una capa de XTEND 19ZAM después del primer y tercer desmoldeo. Esto hará que el efecto del desmoldeante sea mayor.

MOLDES NUEVOS / LIJADOS / REPARADOS

AUMENTAR EL NUMERO DE CAPAS TANTO DE SELLADOR COMO DE DESMOLDEANTE Y ESPACIAR SUS CORRESPONDIENTES TIEMPOS DE CURADO

Sellador XTR:

Aplicar de 3 a 4 capas
Dejar curar 30 minutos entre cada capa
Esperar 2 horas antes de aplicar la primera capa de desmoldeante

Desmoldeante 19RSS:

Aplicar de 4 a 5 capas
Dejar curar 30 minutos entre cada capa.
Esperar un mínimo de 2 horas antes de pintar.
Reaplicar desmoldeante tras desmoldear por primera vez.

FICHA TÉCNICA

DESMOLDEANTE XTEND 19 RSS

MANTENIMIENTO

Reaplicar una capa de desmoldeante cuando sea necesario.

Antes de utilizar cualquier limpiador, si detectamos alguna área con indicios de suciedad, frotaremos con un papel humedecido con el mismo desmoldeante XTEND 19RSS tratando de eliminar los residuos.

Se puede utilizar el limpiador CX-500 para quitar las acumulaciones sin necesidad de quitar la capa base del Sellador. A continuación reaplicar siempre 2 o 3 capas de desmoldeante XTEND 19RSS.

Cuando se produzca una acumulación excesiva de estireno, emplear el limpiador XTEND CX-525 seguido del limpiador XTEND CX-500. Reaplicar siempre desmoldeante a continuación.

Para eliminar todo el sistema semi-permanente XTEND (Sellador + Desmoldeante) de la superficie del molde recomendamos utilizar el decapante XTEND CX-200HS.

Debido a las propiedades excepcionales de este material se necesita un recipiente para su aplicación muy limpio. El recipiente más apropiado es un envase tipo para champú en el que solamente una pequeña cantidad de aire queda transferida. Los envases de 1 galón deberían transferirse en el recipiente descrito anteriormente. Para contenedores de mayor tamaño es necesario utilizar un desecador una vez abiertos, para alargar el tiempo de almacenaje.

OTRA INFORMACIÓN

Esta información se suministra para profesionales técnicamente preparados y bajo su propio riesgo. La información proporcionada es correcta, aunque la compañía no asume ninguna responsabilidad sobre la validez de esta información para cualquier proceso específico.

Además, esta compañía no asumirá ninguna responsabilidad por cualquier tipo de daño directo o sus consecuencias que puedan resultar de la utilización o no de los productos o de la información facilitada por la compañía o por sus representantes.

* La información contenida en este boletín, a nuestro entender, es verdadera y exacta. No obstante, no garantizamos las recomendaciones o sugerencias dadas en él, ya que las condiciones de empleo quedan fuera de nuestro control.