

FICHA TÉCNICA

**EPORAI 1584/A + EPORAI 450/B**

**DESCRIPCIÓN**

Adhesivo formulado con resinas epoxi, de baja viscosidad. Exento de cargas y disolventes. Es un sistema de dos componentes que han de mezclarse previamente para su uso.

Compuesto de resina epoxi y endurecedor amínico, para la impregnación de fibra de carbono/vidrio y obtención de laminados de una buena resistencia mecánica y química. El sistema presenta una baja viscosidad.

**APLICACIONES**

Ha sido formulado para el sellado de las fisuras de mármol, para su esfuerzo y cohesión. Debe realizarse la mezcla de los componentes cuidadosamente para que sea homogénea en toda su masa.

**CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES**

|                                   | 1584/A    | A 450/B   |
|-----------------------------------|-----------|-----------|
| Resina Epoxi                      |           |           |
| Viscosidad Brookfield a 25°C, eps | 700 – 800 | 330 – 430 |
| Densidad a 25°C, g/cm3            | 1,10      | 0,99      |

**CARACTERÍSTICA DEL POLÍMERO**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Dureza Shore D                                  | 82                     |
| Temperatura de transición vítrea (tg) °C        | 83                     |
| Resistencia a la compresión, ASTM D 695, Kg/cm2 | 820                    |
| Resistencia a la tracción, ASTM D 638, Kg /cm2  | 456                    |
| Elongación a la rotura, ASTM D 638, %           | 3,2                    |
| Resistencia a la flexión, ASTM D 790 kg/cm2     | 645                    |
| Absorción agua, UNE 53028,%                     | 0,040                  |
| Absorción agua, UNE 53028, g/cm2                | 1,02 * 10 <sup>4</sup> |

\* La información contenida en este boletín, a nuestro entender, es verdadera y exacta. No obstante, no garantizamos las recomendaciones o sugerencias dadas en él, ya que las condiciones de empleo quedan fuera de nuestro control.