

FICHA TÉCNICA

EPORAI 313/A + EPORAI 313/B

DESCRIPCIÓN

Masilla epoxi en dos componentes que se mezclan a partes iguales para su uso como adhesivo, relleno y sellador de superficies metálicas, madera, hormigón, laminados, etc.. Posee una buena resistencia química y excelentes propiedades mecánicas. Polimeriza bajo agua.

Se presenta cada componente en pastillas de 250 gramos. Envuelta en bolsas de plástico. Destinada al campo industrial, talleres de calderería, industrias eléctricas, navales, construcción, fabricación de moldes y modelos para útiles. Pintura industrial, etc...

USOS

La masilla epoxi se usa como aislamiento eléctrico. Calibrados de rotores, unión de cables, reparaciones de grietas y juntas en fontanería y calderería, hormigón, laminados.

Reparación de radiadores, baldosas. En construcción y reparación de modelos y moldes, etc.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componentes A	100 p.e.p.
Componentes B	100 p.e.p.

CARACTERÍSTICAS DE LA MEZCLA

Pot life a 25°C. masa de 1000 grs	45 minutos
Curado a 25°C	12 horas
Densidad a 25°C	2 grs./cm ³

CARACTERÍSTICAS DEL POLÍMERO

Dureza Shore D	80
Temperatura transición Vitrea, Tg. DSC.°C	82
Absorción agua UNE 53028, %	0,030
Resistencia a la compresión, ASTM D- 695, Kgs./cm ²	706
Resistencia a la Flexión, ASTM D – 790, Kgs./cm ²	204
Resistencia a la Tracción, ASTM D – 638, Kgs / cm ²	231
Elongación a la Rotura, ASTM D – 638, %	1,2
Resistencia Volumétrica, ASTM D – 257, ohm x cm	2,4 x 10 ¹⁴
Factores de Disipación, ASTM D – 150, 1 KHz . a 23 °c	0,042
Rigidez Dieléctrica, ASTM D – 149, 1,85 m./m. KV/mm	15,8

* La información contenida en este boletín, a nuestro entender, es verdadera y exacta. No obstante, no garantizamos las recomendaciones o sugerencias dadas en él, ya que las condiciones de empleo quedan fuera de nuestro control.

FICHA TÉCNICA

EPORAI 313/A + EPORAI 313/B

MODO DE EMPLEO

Tomar partes iguales de cada componente y amasar manualmente hasta obtener una mezcla homogénea de coloración uniforme (se recomienda el uso de guantes) colocar sobre la su puede obtener superficie a repara o unir presionándola y conformándola con los dedos. Se puede obtener superficies muy lisas frotando la masilla con un paño humedecido. El calor acelera el proceso de polimerización.

PRECAUCIONES

En caso de contacto con el producto, lavar la zona afectada con abundante agua caliente y jabón. No debe usarse ningún disolvente para la limpieza corpórea. Se recomienda realizar la aplicación en lugares ventilados y el uso de guantes.

* La información contenida en este boletín, a nuestro entender, es verdadera y exacta. No obstante, no garantizamos las recomendaciones o sugerencias dadas en él, ya que las condiciones de empleo quedan fuera de nuestro control.