

FICHA TÉCNICA

EPORAI 8151/A + EPORAI 1531/B

DESCRIPCIÓN

Compuesto de resina epoxi y endurecedor amínico, para laminados resistentes a disolventes, ácidos álcalis, etc. Especialmente para el revestimiento interior de tanques que han de contener gasolina sin plomo (gasohol).

CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES

Componentes	8151/A	1531/B
Viscosidad Brookfield a 25 °C, cps	21.000 + 4.000	550 + 250
Densidad a 25 °C, g/cm3	1,13 + 0.01	1,08 + 0.02

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Eporai 8151/A	100 p.e.p.
Eporai 1531/B	20 p.e.p.
Pot life masa 120g a 25 °C, min	60 + 10

MODO DE EMPLEO

Tomar partes iguales de cada componente y amasar manualmente hasta obtener una mezcla homogénea de coloración uniforme (se recomienda el uso de guantes) colocar sobre la su puede obtener superficie a repara o unir presionándola y conformándola con los dedos. Se puede obtener superficies muy lisas frotando la masilla con un paño humedecido. El calor acelera el proceso de polimerización.

CARACTERÍSTICAS DEL POLÍMERO

Dureza Shore D	84
Temperatura de transición vítrea (Tg), °C	89
Resistencia a la Compresión, ASTM D-695, Kg/cm2	1.105
Resistencia a la Tracción, ASTM D-638, Kg/cm2	1.993
Elongación a la Rotura, ASTM D-638, %	3,2
Resistencia a la Flexión, ASTM D-790 Kg/cm2	882
Absorción agua, UNE 53028, %	0,040
Absorción agua, UNE 53028, g/cm2	1,02*10 ⁻⁴

PRECAUCIONES

En caso de contacto con el producto, lavar la zona afectada con abundante agua caliente y jabón. No debe usarse ningún disolvente para la limpieza corpórea. Se recomienda realizar la aplicación en lugares ventilados y el uso de guantes.

* La información contenida en este boletín, a nuestro entender, es verdadera y exacta. No obstante, no garantizamos las recomendaciones o sugerencias dadas en él, ya que las condiciones de empleo quedan fuera de nuestro control.