

**FICHA TÉCNICA**

**PCG42 020 / MDI 1025**

**DESCRIPCIÓN DEL COMPONENTE**

El producto PCG42 020 es un polioliol formulado, exento de CFC y HCFC, con todos los aditivos necesarios (ignífugantes, agentes expansivos, etc...) precisos para la fabricación de la espuma.

**UTILIZACIÓN A QUE SE DESTINAN**

Sistema de poliuretano de alta densidad, destinado a la producción de espuma rígida de poliuretano mediante el sistema de inyección. Se emplea para rellenar y aislar piezas.

**VALORES TÍPICOS DEL PRODUCTO**

Características	Valor	Unidad
Peso específico	1,09 - 1,12	g/cm <sup>3</sup>
Viscosidad	< 500	mPa·s

Los datos indicados en la tabla son valores típicos y no son especificaciones de venta.

**PROPIEDADES DEL PRODUCTO**

Las características de la reacción de la espumación, determinadas según métodos de laboratorio internos son las siguientes:

Relación de mezcla, (Poliol : Isocianato) 100 : 130 (en peso)

**CARACTERÍSTICAS DE REACTIVIDAD**

SISTEMA	TC (segundos)	TG (segundos)	DENSIDAD (kg/m <sup>3</sup> )
PCG42 020 / MDI 1025	20	88	42,5

Estos valores son únicamente una indicación y no una especificación de venta. En función del método de mezcla (diversos métodos de ensayos de laboratorio, máquinas de alta o baja presión) se pueden obtener resultados diferentes.

**TIEMPO DE CREMA (TC):** Tiempo en segundos que tarda la mezcla en comenzar a reaccionar a partir del inicio de agitación. Su determinación es visual y coincide con el comienzo de la gasificación o espumación y con un cambio brusco de la viscosidad y color de la mezcla.

**TIEMPO DE GELIFICACIÓN (TG):** Tiempo en segundos que tarda la espuma en gelificar a partir del inicio de la agitación de la mezcla. Estos valores son únicamente una orientación y no una especificación de venta. En función del método de mezcla (ensayos diferentes de laboratorio, máquina de alta o baja presión) se pueden obtener resultados diferentes.

\* La información contenida en este boletín, a nuestro entender, es verdadera y exacta. No obstante, no garantizamos las recomendaciones o sugerencias dadas en él, ya que las condiciones de empleo quedan fuera de nuestro control.

FICHA TÉCNICA

**PCG42 020 / MDI 1025**

**MODO DE EMPLEO**

El componente POLIOL puede ser procesado en máquinas de colada, principalmente de baja presión, utilizando como componente isocianato el MDI.

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO**

Ambos componentes deben ser almacenados en recipientes cerrados, protegidos de la humedad y a una temperatura cercana a los 20°C. Bajo estas condiciones, para el producto polioliol se le augura una caducidad de 6 meses y para el producto isocianato 9 meses, a partir de la fecha de suministro. Una vez abiertos los envases, su contenido debe utilizarse en pocos días, de lo contrario perderá sus propiedades originales.

**ENVASES**

El producto polioliol se sirve en envases de 220 kg y el producto isocianato en envases de 250 kg

**MEDIDAS DE PRECAUCIÓN EN LA MANIPULACIÓN**

Para todos los trabajos deben utilizarse gafas y guantes protectores así como ropa de trabajo bien abrochada.

Evítese el contacto con los ojos y la piel.

En el caso que llegaran salpicaduras a los ojos, éstos deberán lavarse inmediatamente a fondo con abundante agua. Consultar posteriormente con un médico.

En caso de contacto con la piel, lávese inmediata y abundantemente con agua y jabón.

Las prendas de vestir afectadas por el producto deben ser substituidas y lavadas a fondo antes de un nuevo empleo, para evitar contactos posteriores con la piel.

Polioliol e isocianato deben ser almacenados separados de alimentos y condimentos.

De la hoja de Datos de Seguridad pueden extraerse otras indicaciones relevantes referidas a la seguridad.

\* La información contenida en este boletín, a nuestro entender, es verdadera y exacta. No obstante, no garantizamos las recomendaciones o sugerencias dadas en él, ya que las condiciones de empleo quedan fuera de nuestro control.