

FICHA TÉCNICA

PF10 0554 / MDI 1025

DESCRIPCIÓN DEL COMPONENTE

El producto PF10 0554 es un polioliol formulado, con todos los aditivos necesarios (ignífugantes, agentes ex-pansivos, etc.) precisos, para la obtención de poliuretano rígido moldeado, imitación madera, con fines de-corativos.

UTILIZACIÓN A QUE SE DESTINAN

El componente polioliol formulado mediante su reacción con el componente isocianato permite obtener una espuma rígida de poliuretano de muy alta densidad con apariencia de madera.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Características	Poliol	Isocianato
Viscosidad,mPa.s	< 700	200±50
Peso específico,g/cm3	1.06-1.08	1.22-1.23

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

Las características de la reacción de la espumación, determinadas según métodos de laboratorio internos son las siguientes:

Relación de mezcla, (Poliol : Isocianato) 100 : 100 (en peso)

CARACTERÍSTICAS DE REACTIVIDAD

SISTEMA	TC (segundos)	TG (segundos)	DENSIDAD (kg/m3)
PF10 0554 / MDI 1025	53	160	95

Estos valores son únicamente una indicación y no una especificación de venta. En función del método de mezcla (diversos métodos de ensayos de laboratorio, máquinas de alta o baja presión) se pueden obtener re-sultados diferentes.

TIEMPO DE CREMA (TC): Tiempo en segundos que tarda la mezcla en comenzar a reaccionar a partir del inicio de agitación. Su determinación es visual y coincide con el comienzo de la gasificación o espuma-ción y con un cambio brusco de la viscosidad y color de la mezcla.

TIEMPO DE GELIFICACIÓN (TG): Tiempo en segundos que tarda la espuma en gelificar a partir del inicio de la agitación de la mezcla. Estos valores son únicamente una orientación y no una especifica-ción de venta. En función del método de mezcla (ensayos diferentes de laboratorio, máquina de alta o baja presión) se pueden obtener resultados diferentes.

* La información contenida en este boletín, a nuestro entender, es verdadera y exacta. No obstante, no garantizamos las recomendaciones o sugerencias dadas en él, ya que las condiciones de empleo quedan fuera de nuestro control.

FICHA TÉCNICA

PF10 0554 / MDI 1025

MODO DE EMPLEO

El componente POLIOL PF10 0554 puede ser procesado en máquinas de colada, tanto de alta como de baja presión utilizando como componente isocianato el MDI 1025.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Ambos componentes deben ser almacenados en recipientes cerrados, protegidos de la humedad y a una temperatura cercana a los 20°C. Bajo estas condiciones, para el producto polioliol se le augura una caducidad de 3 meses y para el producto isocianato 9 meses, a partir de la fecha de suministro. Una vez abiertos los envases, su contenido debe utilizarse en pocos días, de lo contrario perderá sus propiedades originales.

ENVASES

El producto polioliol se sirve en envases de 220 kg y el producto isocianato en envases de 250 kg

MEDIDAS DE PRECAUCIÓN EN LA MANIPULACIÓN

Para todos los trabajos deben utilizarse gafas y guantes protectores así como ropa de trabajo bien abrochada.

Evítese el contacto con los ojos y la piel.

En el caso que llegaran salpicaduras a los ojos, éstos deberán lavarse inmediatamente a fondo con abundante agua. Consultar posteriormente con un médico.

En caso de contacto con la piel, lávese inmediata y abundantemente con agua y jabón.

Las prendas de vestir afectadas por el producto deben ser substituidas y lavadas a fondo antes de un nuevo empleo, para evitar contactos posteriores con la piel.

Polioliol e isocianato deben ser almacenados separados de alimentos y condimentos.

De la hoja de Datos de Seguridad pueden extraerse otras indicaciones relevantes referidas a la seguridad.