

FICHA TÉCNICA

SELLADOR XTEND XTR

DESCRIPCIÓN

Sellador de moldes: Disolución de resina registrada como una mezcla de polímeros derivados del siloxano los cuales se entrelazan y forman un film semi-permanente tras evaporar el disolvente.

COMPOSICIÓN

Disolución de resina registrada en una mezcla de hidrocarburos alifáticos.

USO

Sellador de moldes de resina y metálicos.

PROPIEDADES

- Aplicación clásica / Aplicar y retirar exceso
- Protege todo tipo de moldes
- Usar siempre en moldes nuevos, lijados, y zonas reparadas
- Mejora la semi-permanencia del desmoldeante

MANIPULACIÓN

- PRODUCTO SENSIBLE A LA HUMEDAD
- MANTENER SIEMPRE BIEN CERRADO
- NO DEVOLVER PRODUCTO AL ENVASE ORIGINAL
- ALMACENAR ENTRE 0°C y 38°C
- APLICAR EN MOLDES CON T°C MENORES A 177°C
- NO DILUIR

CARACTERÍSTICAS

Sólidos	< 2%
Color	Transparente
Densidad	0.720 a 25°C
Flash Point	<23° C (C.O.C.)
Tiempo de vida	1 año en envase original sin abrir
Disolventes	Mezcla Hidrocarburos alifáticos

LIMPIEZA INICIAL

Es muy importante, antes de aplicar, recordar que la superficie del molde debe de estar limpia y exenta de otros desmoldeantes utilizados anteriormente o de otras sustancias contaminantes.

FICHA TÉCNICA

SELLADOR XTEND XTR

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

APLICABLE A MANO

Aplicar 2 manos de sellador XTR
Dejar curar 20 minutos tras cada capa
Esperar 30 minutos antes de aplicar el desmoldeante

1. Aplicar a temperatura ambiente con un trapo limpio sin pelusa o una buena toalla de papel. Hacerlo suave y de forma continuada. Dejar una ligera y delgada película uniforme. Si el molde es grande, trabajar sobre pequeñas áreas que podamos recubrir antes de evaporar. No sobre-aplicar producto.
2. Cuando XTR empiece a evaporar (entre 30 seg. y 1 min.), repasar la superficie tratada muy suavemente y sin presionar con una "toalla" de papel limpio y seco, como si ayudáramos al producto a esparcirse o retirásemos su exceso. No secar ni pretender sacar brillo.
3. A los 2 minutos, abrillantar utilizando un trapo suave de algodón. Las marcas desaparecerán, pero si de lo contrario notamos que estamos generando mas, dejar mas de tiempo para que el producto cure y entonces abrillantar.
4. Si quedase alguna pequeña marca tras abrillantar, con un trapo de papel ligeramente humedecido, aplicar XTR vigorosamente sobre la zona e inmediatamente secar. A continuación, abrillantar.

MANTENIMIENTO

Si se desea eliminar el sellador XTR o todo el sistema semi-permanente XTEND (Sellador + Desmoldeante) de la superficie del molde recomendamos utilizar el decapante XTEND CX-200HS. Debido a las propiedades excepcionales de este material se necesita un recipiente para su aplicación muy limpio.

El recipiente más apropiado es un envase tipo para champú en el que solamente una pequeña cantidad de aire queda transferida. Los envases de 1 galón deberían transferirse en el recipiente descrito anteriormente. Para contenedores de mayor tamaño es necesario utilizar un desecador una vez abiertos, para alargar el tiempo de almacenaje.

OTRA INFORMACIÓN

Esta información se suministra para profesionales técnicamente preparados y bajo su propio riesgo. La información proporcionada es correcta, aunque la compañía no asume ninguna responsabilidad sobre la validez de esta información para cualquier proceso específico.

Además, esta compañía no asumirá ninguna responsabilidad por cualquier tipo de daño directo o sus consecuencias que puedan resultar de la utilización o no de los productos o de la información facilitada por la compañía o por sus representantes.

* La información contenida en este boletín, a nuestro entender, es verdadera y exacta. No obstante, no garantizamos las recomendaciones o sugerencias dadas en él, ya que las condiciones de empleo quedan fuera de nuestro control.