

FICHA TÉCNICA

JESMONITE AC 730 FLEX

Propiedades:

AC730 FLEX se suministra en dos componentes, a base de agua acrílico líquido y en polvo mezclado. Está formulado para uso externo y contiene una mezcla de metales decorativos para lograr una gama de acabados de efectos metálicos.

Puede ser utilizado para crear pequeñas piezas de fundición * pero está diseñado principalmente como un compuesto de laminación para su uso como gelcoat sobre laminados o piezas de colada de resina Jesmonite.

Características Físicas

Densidad húmeda	Kg/m ³	1950
Densidad en seco	Kg/m ³	1850
Color		Blanco

Propiedades Mecánicas

Resistencia Compresión	Mpa	40 a 45
Contracción	%	0,1
Resistencia Impacto (Charpy)	Mpa	5,0 a 10,1
Absorción de agua (BS 3177)	kg / m ² √ sec.	0,2 x 10 ⁻³
Permeabilidad	m/s	11 x 10 ⁻¹⁰
Resistencia al fuego BS476 Parte 6 y 7	Parte 6 y 7 - O clase «A» *	O clase «A» *
Congelación / descongelación	resistencia Rilam CDC 4 - Pruebas de ejemplares en buen estado	
Wet / Dry	50 ciclos de especímenes de la prueba sin daños	

* Probado como Jesmonite ® "X"

Otras propiedades:

Resistencia a la flexión y estabilidad mejoradas
Excelente resistencia a la abrasión y el impacto de la fuerza
De alta compresión y resistencia a la tracción.
Aumento de secado rápido y de alta resistencia inicial
Retracción compensada y dimensionalmente estables.

Áreas de aplicación:

Piezas moldeadas con efectos de superficie metálicos
Ornamentos de jardín, todo tipo de esculturas con efecto Bronce, Cobre o Latón.

FICHA TÉCNICA

JEMSONITE AC 730 FLEX

Es un material apto para exterior. Contiene una mezcla de aditivos decorativos que le proporcionan un amplio rango de acabados de metálicos: Cobre, Bronce y Latón. Se puede utilizar para pequeñas coladas aunque su mejor rendimiento es como Gelcoat sobre laminados o coladas de Jesmonite.

Instrucciones de uso:

Se debe de preparar (pesar) la mezcla en recipientes separados y limpios.

Ratio de mezcla:

AC730 FLEX.	Líquido.	1 parte en peso
AC730 FLEX METAL	Polvo	5,5 partes en peso

En general la mezcla se puede ajustar para adaptarla a cada aplicación y a las necesidades del usuario. Añadir pequeñas proporciones de líquido o polvo puede ser útil. En estos casos se recomienda hacer pequeños test para analizar la viabilidad de la mezcla.

Mezclado:

AC730 FLEX se debe mezclar utilizando un aspa de altas revoluciones. Poner el aspa en un taladro con velocidad variable e ir añadiendo el polvo al líquido sin parar de agitar la mezcla a bajas revoluciones. Una vez añadido el polvo, incrementar lentamente la velocidad hasta 1000 rpm durante 60 segundos o hasta que la mezcla sea fina y homogénea, libre de grumos.

Colada sólida:

Aunque AC730 FLEX ha sido desarrollado para utilizar como Gel-coat, es posible colar el material en moldes abiertos para crear volúmenes sólidos. Para reducir la posibilidad de burbujas en la superficie, se recomienda colar primero un poco de material en el molde, distribuirla con una brocha, pincel o rotación y posteriormente se puede añadir el resto de la mezcla lentamente. Con pequeñas vibraciones en el molde conseguiremos que el poco aire que quede salga fácilmente.

Laminación con fibra Quadriaxial:

AC730 FLEX se utiliza como capa de acabado (Gel-coat) y se combina perfectamente con el procedimiento de laminación con resinas Jesmonite AC100 y AC730.

Secado:

AC730 FLEX consigue su 90% de la dureza en las primeras 24 horas. Tanto los objetos de colada como los laminados se deben de mantener en lugares cálidos durante éste período. Deben de situarse en espacios bien ventilados y almacenados del modo en que no se puedan romper o combar por su propio peso.

* La información contenida en este boletín, a nuestro entender, es verdadera y exacta. No obstante, no garantizamos las recomendaciones o sugerencias dadas en él, ya que las condiciones de empleo quedan fuera de nuestro control.

Para acelerar el procedimiento se pueden colocar en espacios caldeados alrededor de 40°C como máximo. Los productos acabados sólo se pueden empaquetar una vez el secado es completo, de no ser así, particularmente si el empaquetado es en plástico podrían salir marcas de agua.

Acabado para la superficie:

AC730 FLEX está formulado para conseguir efecto metal. Una vez el secado es completo (2-3 días)

El acabado se puede lograr usando una variedad de formas distintas, sin embargo nosotros recomendamos con lana fina de acero de grado "000". Es esencial que el modelo haya curado durante al menos 24 horas, y que la superficie se ha secado completamente. Retire la superficie por bruñido, hasta conseguir el efecto de metal deseado. Durante el pulido, asegúrese de que el polvo se limpia constantemente, y dar la vuelta la lana de alambre cuando se desgasta. Finalmente, la superficie debe ser pulida con un paño limpio de algodón seco. También es posible aplicar una cera clara para uso en interiores o sellar la pieza utilizando Jesmonite Sellador Brillante.

Se pueden conseguir diferentes tonos y pátinas utilizando soluciones de patinado en frío.

Información importante:

Se recomienda medir con precisión la proporción de mezcla para óptimos resultados y mezclar mediante aspa de altas revoluciones para asegurar un rendimiento acorde a las especificaciones técnicas. No cumplir con éste requisito puede modificar la dureza, contracción y durabilidad del material.

Se recomienda trabajar en lugares templados, secos y fuera de la luz solar directa.

Se debe evitar trabajar en ambientes con disolventes agresivos en el aire.

Formato:

Los líquidos son ofrecidos en 1 Kg., 5 Kg. y 25 Kg., los polvos en 2,75, 15 y 25 kg . IBC granel / suministro FIBC disponibles bajo petición.

Almacenamiento:

Como principio básico, los recipientes para líquidos deben mantenerse bien cerrados para evitar la evaporación del agua y la formación de la piel. Deben almacenarse a una temperatura constante de entre 5-25°C y utilizado dentro de los seis meses. Se evitará la congelación. Los polvos deben mantenerse secos y almacenadas a 5-25°C.

Higiene y seguridad:

En caso de contacto accidental, lavar inmediatamente con abundante agua y jabón.

La ficha de seguridad del producto está disponible en nuestra web:
www.resineco.com

Para cualquier consulta, póngase en contacto con RESINECO – Green Composites al Tel 93 001 25 87 o info@resineco.com y le resolveremos sus dudas.

La información anterior y recomendaciones se basan en nuestra experiencia y se ofrecen sólo para el consejo. Se ofrecen de buena fe pero sin garantía, como las condiciones y métodos de uso están fuera de nuestro control. Le recomendamos que el usuario determinar la idoneidad de los materiales para el propósito particular previsto.

* La información contenida en este boletín, a nuestro entender, es verdadera y exacta. No obstante, no garantizamos las recomendaciones o sugerencias dadas en él, ya que las condiciones de empleo quedan fuera de nuestro control.