

FICHA TÉCNICA

Resina H-61

DESCRIPCIÓN

Resina de poliéster para fabricación de tablas de surf y laminados transparentes.

PROPIEDADES DE LA RESINA LÍQUIDA

Propiedad:	Valor:
Viscosidad @25°C C LVSSA Brookfield.	600 cps
Color	Transparente azulado
Contenido en estireno	36%
Gravedad específica a 25°C	1,13

PROPIEDADES DE CURADO

Tiempo de Gel a 25°C ¹	12 min
Tiempo Total al pico exotérmico	14 min
Pico exotérmico	160 °C

NA= No aplicable

1) 1% Butanox M50

*Las propiedades típicas no deben de ser consideradas como especificaciones.

DESCRIPCIÓN

Las resinas de la serie H-61 son resinas de poliéster preaceleradas y establecidas a la radiación ultravioleta concebidas específicamente para la fabricación de tablas de surf con núcleo foam de poliuretano.

Sus principales ventajas son la baja coloración, rápidos tiempos de el y resistencia a la intemperie. Proporciona unos tiempos rápidos de secado.

La versión H-61-UV es la versión de curado ultravioleta. No necesita la adición de próxido par asu catalización, sino que éste puede ser sustituido por radiación ultravioleta (sol, lámparas UV, etc) proporcionando unos tiempos de curado completo en pocos minutos no viéndose afectado por las condiciones de temperatura de aplicación.

RECOMENDACIONES DE EMPLEO

- A. Se debe mantener un rango entre 1.0 - 2.0% de catalizador PMEK, sobre el peso total de la resina.
- B. Almacenar a temperaturas entre 65°F/18°C y 90°F/32°C y entre 40% y 90% de humedad. Respetar estas condiciones de almacenamiento contribuyen a obtener tiempos de gel constantes y ayudan al fabricante a obtener resultados consistentes.
- C. El pulido o lijado es recomendable si se va a aplicar una segunda capa al laminado si este estuviera hecho con resina parafinada.
- D. Hegardt recomienda la utilización de tejidos Aerialite, específicos para la fabricación de tablas de surf.

FICHA TÉCNICA

Resina H-61

DESCRIPCIÓN

Precauciones de empleo

La resina contiene estireno, clase de líquido inflamable de primera categoría (punto de inflamación: 32°C)

Los vapores de estireno son irritantes a concentración elevada. Se recomienda una ventilación enérgica en los talleres y puestos de trabajo.

El personal debe estar provisto de guantes y gafas. La manipulación de la resina H-61 exige la adición de un peróxido orgánico cuya manipulación obliga a precauciones particulares.

Versiones

La resina H61-P es la versión parafinada.

La resina H2.61 - es la versión de baja emisión de estireno o LSE (los Styrene Emission)

Estabilidad

Las resinas son estables durante 4 meses desde su fecha de fabricación si se mantienen en sus envases originales a temperaturas no superiores a 21°C y protegidas de la luz. Una vez superado este plazo de tiempo pueden detectarse variaciones en el tiempo de gel.

SEGURIDAD

Ver las pertinentes Hojas de Seguridad de Materiales como pauta.

NOTA

El tiempo de gel mostrado es el típico, pero puede verse afectado por el catalizador, promotor, concentración de inhibidos y por la temperatura de la resina, molde y ambiente. Los pigmentos y/o cargas, pueden retardar o acelerar el tiempo de gel. Es recomendable antes de usar la resina, que el fabricante haga pruebas con una pequeña cantidad de resina, para revisar las características de gel de acuerdo a sus condiciones de uso.

* La información contenida en este boletín, a nuestro entender, es verdadera y exacta. No obstante, no garantizamos las recomendaciones o sugerencias dadas en él, ya que las condiciones de empleo quedan fuera de nuestro control.