

FICHA TÉCNICA

Resina Transparente

DESCRIPCIÓN

Resina de poliéster no saturado, ortoftálica, preacelerada de reactividad y viscosidad media.

APLICACIONES

En combinación con fibra de vidrio se obtienen estratificados sin excesiva rigidez, pero con buena flexibilidad lo que da muy buena resistencia al golpe, por eso es una resina apropiada para la fabricación de depósitos y piezas industriales. También tiene aplicación importante en trabajos por colada pudiendo añadirse cargas y pigmentos para la fabricación de terrazos con mármol, relleno de circuitos eléctricos, morteros... Pueden utilizarse como modo de transformación: contacto, proyección o enrollamiento.

Para un curado óptimo, se recomienda hacer un poscurado de 14h a 60°C y una semana a temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS DE LA RESINA LÍQUIDA

Viscosidad Brookfield (sp3, 100 rpm) a 25°C	525±125cp
Residuo seco (%):	65±2%
Color Gardner, máx.:	< 0.5
Índice de acidez (sólidos):	35±3
Contenido en monómero (estireno):	35±2%
REACTIVIDAD:	Método 03-0018
Tª de ensayo	25°C
Sistema catalítico	1.0% PMEK (33% en dimetilftalato)

Cantidad de resina:	100g
Tiempo de gel:	20±3min
Tiempo total:	30 min ±5
Temperatura máxima:	135±10°C

ALMACENAMIENTO

En sus envases originales, en un lugar seco y a temperatura que no exceda los 30°C. Debe evitarse la exposición directa al sol. Debido a que contiene sustancias volátiles en inflamables deben tomarse las precauciones habituales que están detalladas en la hoja de seguridad correspondiente.

ESTABILIDAD

Bajo las condiciones antes mencionadas, 4 meses a partir de la fecha de fabricación.

* La información contenida en este boletín, a nuestro entender, es verdadera y exacta. No obstante, no garantizamos las recomendaciones o sugerencias dadas en él, ya que las condiciones de empleo quedan fuera de nuestro control.